

Polybond® Flächenkleber

1-Komponenten feuchtigkeitsvernetzendes Silanpolyether-Prepolymer

- wasser- und Lösemittelfrei
- dauerhaft elastisch
- geruchsneutral
- witterungsbeständig
- nicht korrosiv
- silikonfrei

Anwendung:

Polybond Flächenkleber dient zum flächigen Verkleben von unterschiedlichsten Materialien aus Holz, Stein, Beton, Putz, Metall, Kunststoff, PVC, Polyester, Polystyren.

Eigenschaften:

Polybond Flächenkleber weist eine hohe Anfangsklebkraft auf und ist durch sein 1-K-System sofort zu verarbeiten. Aufgrund des guten Rippenstandes optimal mit Zahnspachtel zu verarbeiten. Der Kleber ist wasser- und lösemittelfrei und verursacht kein Quellen des Holzes bzw. Unverträglichkeiten zu lösemittellempfindlichen Werkstoffen.

Polybond Flächenkleber ist dauerhaft elastisch, spannungsausgleichend, spachtelfähig, witterungsbeständig, nicht korrosiv, silicon-, lösemittel- und isocyanatfrei, geruchsneutral.

Untergründe/Vorbereitung:

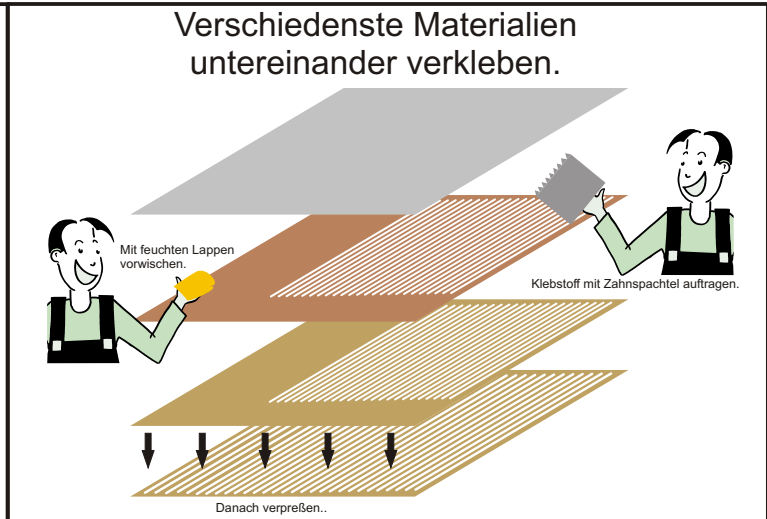
Der Untergrund muss eben, sauber, tragfähig, rissfrei, zug- und druckfest sein. Um eine optimale Durchhärtung zu gewährleisten, sollte der Untergrund mit einem feuchtem Tuch oder einer Sprühflasche angefeuchtet werden.
VORSICHT: Keine "Pfüthenbildung"!

Verarbeitung:

Für die Verarbeitung des Klebstoffes müssen folgende klimatischen Bedingungen erfüllt sein:
Lufttemperatur: mind. 10°C, max. 25°C
Untergrundtemp.: mind. 10°C, max 25°C
 Polybond Flächenkleber ist abgestimmt auf eine Verarbeitungstemperatur von 20°C. Gegebenfalls muss er vor Gebrauch temperiert werden. Anschließend wird soviel Kleber mittels einer gezahnten Spachtel aufgebracht, wie in ca. 15 min. Belegt werden kann. Innerhalb dieser Zeit das zu verklebende Werkstück in Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen.

Hinweis:

Die Viskosität der Paste ist temperaturabhängig. Bei tiefen Temperaturen steigt die Viskosität an - bei hohen Temperaturen sinkt sie.



Technische Daten

Filmeigenschaft:	ausgehärteter Film elastisch
Farbe:	weiß und grau
Konsistenz:	niederviskos - pastös
Dichte:	1,41
HBZ:	ca. 45min (20°C / 50% RLF)
Shore A:	DIN 53505 ca. 25
Reißdehnung:	DIN 53504-S1 ca. 200 %
Zugfestigkeit:	DIN 53504-S1 ca. 1,1 N/mm ²
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +40°C
Reinigung:	Aceton, Ethanol, Spiritus; durchgehärteter Klebstoff nur mechanisch entfernbar.

Verbrauch:

Der Verbrauch ist stark abhängig von Untergrund und Auftragstärke. Allgemein kann man ca. 800 bis 900 Gramm Kleber Verbrauch je m² annehmen. Bei rauen Untergründen und groben Zahnleisten steigt der Verbrauch um bis zu 30 %. Empfohlen werden feine Zahnungen bei kleinformatigen Elementen und/oder ebenen Untergründen, grobe Zahnleisten bei großformatigen und/oder wenig ebenen und rauen Untergründen.

Lagerbedingungen: 6 Monate, kühl und trocken

Lieferform: 600ml Folienbeutel, 20 Itr Hobbock auf Anfrage

