

PTFE-Ölspray

Hochwertiges universal Schmieröl mit Teflon

- schützt und pflegt Maschinen und Maschinenteile
- reduziert den Verschleiß
- schützt vor Korrosion und löst Rost
- beseitigt "Stik-Slip" auch bei oszillierenden Belastungen
- unterwandert Nässe und Feuchtigkeit
- gut haftend
- ausgezeichnete Langzeitwirkung
- bildet einen dünnen, druckbeständigen Schmierfilm
- ist O-Ring-verträglich und greift Oberflächen nicht an
- enthält ozonneutraleres Treibgas

Eigenschaften:

PTFE-Ölspray enthält mikrofeine PTFE-Teilchen. Durch die Kombination ausgesuchter mineralischer und synthetischer Grundöle sowie organischer Verdicker mit PTFE-Teilchen werden Eigenschaften erzielt, die als außergewöhnlich bezeichnet werden können. PTFE hat den niedrigsten Reibungskoeffizienten aller Festschmierstoffe (vergleichbar mit nassem Eis). Die mikrofeinen PTFE-Teilchen glätten die natürlichen Rauigkeiten der Gleitflächen und bilden mit den hochwertigen Grundölen einen stabilen Schmierfilm, der auch bei extremen Belastungen, hohen Temperaturen und/oder oszillierenden Bewegungen bestehen bleibt.

PTFE-Ölspray verdrängt Feuchtigkeit sowie nässe (auch Seewasser), unterwandert Schmutz und Ablagerungen, schützt vor Korrosion und Verschleiß und verlängert so die Lebensdauer der behandelten Maschinenteile.

PTFE-Ölspray ist sehr ergiebig. Schmierintervalle können um das bis zu Fünffache verlängert werden. Dies senkt die Stillstandszeiten spürbar.

PTFE-Ölspray schont die Umwelt. Es ist zu mehr als 64% biologisch abbaubar. Ist sehr ergiebig. Wird auch in nachfüllbaren Gebinden angeboten. Die Treibgasspraydosen sind mit FCKW-freiem Gas gefüllt.



Technische Daten

Zusammensetzung:	synthetische und mineralische Öle, Lösungsmittel (biologisch abbaubar), Antikorrosions- und wasserverdrängende Additive und PTFE als Festschmierstoff
Reibungskoeffizient:	PTFE 0.002-0.006
Dichte:	0,89 bei 20°C
Flammpunkt PM CC C:	80°C
Temperatureinsatzbereich:	-43 bis 170°C, kurzzeitig bis 220°C
Biologische Abbaubarkeit:	ca. 65%
Korrosionsschutz (Innen):	bis zu 6 Monate

Typische Anwendungen:

PTFE-Ölspray ist nahezu unbegrenzt einsetzbar. Hervorzuheben sind besonders die guten Ergebnisse bei schwerbelasteten Maschinen mit oszillierenden Bewegungen. Beispielhafte Anwendungsgebiete sind:

Anlagen, Bettbahnen, Büromaschinen, Drahtseile, Drehbänke, elektrische und elektronische Maschinen, feinmechanische Instrumente, Förderanlagen, Führungen, Ketten, Kettenlager, Motoryachten, Nähmaschinen, Schiebetüren, Seeschiffe, Transportbänder, Türschlösser, Waffen, Werkzeugmaschinen usw.

Gebrauchsanweisung:

Teile gut reinigen, PTFE-Ölspray gut schütteln, gleichmäßig auftragen und einige Minuten einwirken lassen. Wenn PTFE-Ölspray als Rostlöser eingesetzt wird, kann die Einwirkzeit länger sein. Eine regelmäßige Anwendung ist in jedem Fall zu empfehlen; die optimalen Anwendungsintervalle sollten durch eigene Versuche ermittelt werden.